



2018 ROK PLNÝ NOVINEK



Nová generace
axiálních
soudečkových ložisek
str. 4



Válečková linka ZKL
Klášterec nad Ohří
str. 5



Představujeme:
MATEZA, spol. s r.o.
str. 8

Dále se můžete dočíst:
Recertifikace systému
řízení jakosti v ZKL
Klášterec nad Ohří
str. 3

Jmenování ZKL -
Výzkum a vývoj
znaleckým ústavem
str. 6

Školení správné
montáže a demontáže
ložisek
str. 6

Úvodní slovo generálního ředitele



Vážení zaměstnanci a obchodní partneři,

máme před sebou příjemné období jarních a posléze letních měsíců, což je období plné aktivit čerpajících z nahromaděné energie zimních měsíců. Jezdíme s chutí na kole, chodíme do přírody a myslím si, že máme i lepší chuť do práce.

V podmínkách podniků koncernu ZKL je situace obdobná. Využíváme rostoucí poptávky po našich výrobcích, která je tvořena všeobecným ekonomickým růstem v České republice, v Evropě, ale i ve světě. V současné době evidujeme objednávky na výrobu na více než 6 měsíců dopředu. Pozitivně lze hodnotit růst poptávky a počtu nových objednávek ze zemí Jižní Ameriky, Číny a zejména ze západní Evropy, jako jsou Španělsko, Německo, ale i Francie.

První měsíce druhého čtvrtletí roku 2018 jsou také obdobím, kdy se dokončuje statutární audit účetní závěrky společnosti skupiny ZKL za rok 2017. Jsou vytvořeny všechny

předpoklady pro to, aby audit celého koncernu ZKL skončil bez výhrad s tím, že očekáváme auditorské výsledky roku 2017 dle následující tabulky:

Ukazatel	2016 skutečnost	2017 skutečnost	Index 2017/2016	Plán 2018
Tržby z prodeje (tis. Kč)	1 068 643	1 026 064	0,96	1 144 474
Přidaná hodnota (tis. Kč)	410 894	378 505	0,92	474 733
Provozní výsledek – EBITDA (tis. Kč)	96 194	121 420	1,26	151 869
Produktivita (Přidaná hodnota / Osobní náklady)	1,32	1,29	0,98	1,43

Z porovnání s předchozími roky lze vidět zlepšení, kterého jsme v ukazateli EDITDA dosáhli. Splnili jsme všechny bankovní ukazatele a významným způsobem jsme snížili naše závazky vůči dodavatelům a splatili investiční úvěry související s financováním pořízení nových technologií a modernizací budov v letech 2014-2016. Tento výsledek je základem pro přípravu II. etapy modernizace výrobní základny ložiskové výroby ZKL pro roky 2018-2020 spočívající v následujících projektech:

1. ZKL Brno, a. s.

V souvislosti s rozvojem výroby velkorozměrných ložisek budeme již v roce 2018-2019 inovovat proces a provoz tepelného zpracování s rozpočtovými náklady cca 70 mil. Kč. Na tento projekt následně naváže výstavba nové haly pro umístění nových a modernizovaných technologií broušení valivých tělísek tj. soudečky, válečky a výhledově i kuželíků o rozpočtových nákladech cca. 60 mil. Kč. V souvislosti s rozšířením výroby axiálních soudečkových ložisek budeme pořizovat technologii superfiniše pro úpravy oběžných drah ložisek. Poslední částí modernizace je plánovaná výstavba nové haly č. 5, která nahradí již zastaralou halu, ve které jsou umístěny technologie obrábění, rozválcování ložiskových kroužků za studena a technologie lisování tělísek. V této hale bude umístěn také sklad výrob-

ních polotovarů k plynulému zásobování výroby velkorozměrných ložisek. Rozpočtové náklady tohoto projektu jsou ve výši cca. 80 mil. Kč.

1. ZKL Klášterec nad Ohří, a. s.

V tomto výrobním podniku je připravováno rozšíření výroby axiálních kuličkových ložisek do průměru 400 mm, což si vyžádá investice do nových technologií a modernizace výrobních ploch cca 70 mil. Kč a investice do obnovy technologií dalších cca 50 mil. Kč.

2. ZKL Tech - Tools, a. s.

Tato výrobní společnost je v procesu změny výrobního programu zaměřeného na specializaci výroby lisovacího nářadí do velikosti 2000 x 1500 mm včetně jeho konstrukce. Tento program zřejmě vyústí v potřebu pořízení nové výrobní haly a nových technologií pro víceosé obrábění spolu s technologií dělení kroužků velkorozměrných ložisek.

Je to ambiciózní plán, který je částečně spolufinancován s podporou operačních programů MPO ČR v rámci strukturálních fondů EU. Zahájení těchto projektů je koordinováno s potřebami a požadavky našich zákazníků s vývojem situace na trhu ložisek.

Chtěl bych všem našim zaměstnancům a obchodním partnerům poděkovat za práci a spolupráci s podniky ZKL a ujistit Vás, že chceme být vaším spolehlivým obchodním partnerem.

Ing. Jiří Prášil, CSc.
generální ředitel ZKL, a. s.

ZETKALÁK

firemní časopis Koncernové společnosti ZKL

Toto číslo vychází v květnu 2018

Řídí redakční rada
Pro potřeby Koncernu ZKL vydává ZKL, a. s., Jedovnická 8
628 00 Brno
tel.: 544 135 403
fax: 544 233 484

Odpovědný redaktor
Ing. Hana Luxová

Registrováno u MK ČR
pod č. E 11989

Sazba a tisk: studio Ideal Brno
www.ideal-studio.cz



Silná zbraň ZKL Brno – dělená ložiska



V prvním čtvrtletí tohoto roku ZKL Brno opět předvedlo svou vysokou technickou úroveň, a to při výrobě příčné dělených ložisek pro významné zahraniční zákazníky. Důkazem jsou zejména dva noví představitelé dělených soudečkových ložisek. Prvním je 722 kg vážící PLC_512-37.3 o vnějším průměru 1000 mm. Jedná se o dělené dvouřadé soudečkové ložisko s klasickou konstrukcí, u kterého je vnitřní kroužek stahován opáscími bandážemi. Druhým představitelem je 403 kg vážící PLC_62-13-14.R o vnějším průměru 699 mm.

U tohoto ložiska byla dle požadavku zákazníka upravena konstrukce tak, že postrádá opáscí bandáže a hřídelový kroužek je stahován přímo přes zesílené krajní nákrutky.

Oba nové typy ložisek jsou určeny do provozu, kde je axiální montáž složitá, nebo dokonce nemožná a delší odstávka zařízení by způsobila velké výpadky v provozu.

Sortiment těchto ložisek je neustále rozšiřován a řadí ZKL mezi přední světové výrobce.

David Kalina
procesní technolog ZKL Brno, a. s.

Recertifikace systému řízení jakosti v ZKL Klášterec nad Ohří

Systém řízení jakosti dle norem ISO 9001 má naše firma zavedený od roku 1999 a systém řízení environmentu dle normy ISO 14001 máme zaveden od roku 2014.

V souvislosti s revizí těchto mezinárodních norem proběhla v průběhu roku 2017 v naší společnosti náročná příprava na recertifikaci. Základním krokem bylo proškolení celého managementu jak z normy ČSN ISO 9001:2015, tak z normy ČSN ISO 14001:2015 firmou Delta Consulting Praha. Následně napříč všemi úseky a procesy byly implementovány všechny změny a rozšíření požadavků uvedených norem.

V listopadu 2017 certifikační orgán SGS potvrdil, že společnost ZKL Klášterec nad Ohří, a. s. splňuje všechny požadavky revizované normy ČSN ISO 14001:2015. Stejně tak v únoru 2018 bylo provedeno certifikační společnosti TÜV SÜD Slovakia s. r. o. plnění nové normy ČSN ISO 9001:2015.

V rámci těchto recertifikačních auditů nebyly zjištěny žádné odchylky - zjištění. Velmi pozitivně bylo hodnoceno popsání procesů a procesní přístup k systému managementu,

přehledné řízení rizik a jejich eliminace, úroveň ročního přezkoumání systému kvality a environmentu.

Obdobná situace je i s normou IRIS, která je založena na mezinárodně uznávané normě kvality ISO 9001 a byla vytvořena za účelem hodnocení systému managementu kvality specificky pro železniční průmysl. I tato norma byla revidována. Systém řízení dle verze IRIS:2009 rev. 2 musí úspěšně projít přechodovým auditem (transition audit) nejpozději do 14. 9. 2018 na verzi IRIS Certification™ rev. 03, neboli ISO/TS 22 163.

Vzhledem k náročnosti požadavků normy a krátkému přechodovému období na zavedení nových požadavků využijeme odborného školení pro zvýšení kvalifikace pracovníků realizujících implementaci požadavků této normy do systému řízení.

Závěrem lze konstatovat, že bylo dosaženo velmi dobrého výsledku. Vedení společnosti tímto děkuje všem zaměstnancům za vynaložené úsilí a důsledné uplatňování postupů a požadavků systému jakosti při každodenních činnostech.



Ing. Oldřich Martínek
ředitel jakosti a techniky
ZKL Klášterec nad Ohří, a. s.



Komplexní podnikové vzdělávání v ZKL Klášterec



Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost

Počátkem roku 2017 byly ze strany MPSV schváleny dotační projekty CZ.03.1.52/0.0/0.0/16_043/0004780 s názvem Komplexní podnikové vzdělávání ve společnosti ZKL Klášterec nad Ohří a CZ.03.1.52/0.0/0.0/16_043/0004771 s názvem Vzdělávání v koncernu ZKL. Projekty jsou realizovány v rámci Operačního programu Zaměstnanost a spolufinancovány z Evropských strukturálních fondů. Realizace projektu v Klášterci byla zahájena v lednu 2017 a bude trvat do konce roku 2018, v Brně potom do poloviny roku 2019. Vzdělávací plán je navržen na 24 - 36 měsíců. Cílem projektů je zvýšit úroveň znalostí a dovedností zaměstnanců a zajistit tak soulad jejich kvalifikací a kompetencí s požadavky na vykonávané pracovní činnosti.

V rámci projektu jsou realizovány jak externí, tak i interní kurzy pro naše zaměstnance. Prostředky již byly získány na Měkké a manažerské vzdělávání, Obecné IT vzdělávání, Technické a jiné odborné vzdělávání a v neposlední řadě na celou řadu interních kurzů. Ty jsou vedeny zkušenými interními lektory, kteří splňují požadavky na kvalifikaci a lektorskou praxi. V rámci interních kurzů jsou realizována školení se zaměřením na výrobní a kontrolní postupy, ale také na požadavky norem ISO 9001 a 14001. V průběhu kurzu jsou řešeny i problémy z reálné praxe účastníků a hledají se nové příležitosti ke zlepšování firemních procesů. V neposlední řadě je interní vzdělávání zaměřeno na školení obsluh zařízení, jako jsou brusky, soustruhy nebo čističí technologie ložiskových dílů.

Aktivita Technické a jiné odborné vzdělávání zahrnuje nejen vzdělávací kurzy určené na získávání, prohlubování a obnovování

znalostí v technických oborech, ale také periodická školení pro udržení nebo obnovení kvalifikace zaměstnanců. Jedná se o kurzy obsluh manipulačních vozíků, jeřábů nebo pracovníků ve výškách. V aktivitě Obecné IT byli proškoleni zejména pracovníci využívající firemní systém SAP a dále budeme pokračovat v kurzech zdokonalujících znalost práce např. v Excelu nebo Wordu.

Díky realizaci projektu je v naší společnosti nastaven komplexní systém vzdělávání pro její stávající zaměstnance a i pro všechny nové příchozí pracovníky.

Cílem programu je přispět ke zvýšení motivace pracovníků, a to investicemi do jejich rozvoje a vzdělávání. Jedná se o jeden z hlavních pilířů určených ke stabilizaci zaměstnanosti v naší společnosti.

Ing. Lenka Schrepfferová
vedoucí kvality a EMS
ZKL Klášterec nad Ohří, a. s.

Moderní metody výzkumu a vývoje: Nová generace axiálních soudečkových ložisek NEW FORCE

Skupina ZKL klade velký důraz na technický rozvoj produktů a technologií a s tím spojené investice s dopadem na budoucí konkurenceschopnost. Kromě rozsáhlých investic z minulých let do výrobních technologií sem patří také rozvoj nástrojů pro výzkumné a vývojové aktivity, tedy inovace zkušebních zařízení a implementace softwarů pro návrh, konstrukci, výpočty, simulace a řízení životního cyklu produktů. Tyto moderní nástroje umožňují zrychlit, zefektivnit a zlevnit velmi náročnou vývojovou část zavádění nového produktu do výroby.

Soudečková ložiska, jak radiální, tak axiální, patří mezi stěžejní výrobní program koncernu ZKL. Proto byla po úspěšné inovaci radiálních soudečkových ložisek do výkonnostní kategorie NEW FORCE zahájena také realizace inovace axiálních soudečkových ložisek. Tato ložiska patří svou geometrií k výrobně nejnáročnějším valivým ložiskům.



Cílem projektu je vyvinout ložisko na tak dobré úrovni, která by umožnila zákazníkům snížit náklady na energii, spotřebu maziva a prodloužila servisní intervaly a obecně trvanlivost těchto ložisek. Z těchto důvodů bylo přistoupeno ke komplexnímu řešení inovace: od simulací fyzikálních podmínek v ložisku, optimalizaci geometrie vnitřní konstrukce pomocí metody konečných prvků s ohledem na rozložení kontaktních tlaků, přes výrobu konstrukčních alternativ pomocí technologie

rapid prototyping, optimalizaci tepelného zpracování až po využití nových výrobních technologií vhodných pro dosažení přísných požadavků na geometrii ložisek.

V první fázi je inovace cílena převážně na ložiska řady 294 s plechovou klecí. Velká pozornost byla také věnována konstrukci klece, jejíž geometrie byla ověřována výrobou prototypů 3D tiskem z plastu a následně byly nejhodnější varianty vytištěny metodou SLM z kovu (ocele).



Metoda SLM

Metoda SLM (Selective Laser Melting) patří mezi technologie, které vytvářejí konečný výrobek postupným přidáváním vrstev (ALM – Additive Layer Manufacturing). Principem SLM je tavení kovového prášku, který je nanášen do pracovní komory ve vrstvách o určité tloušťce, a jeho následné spékání pomocí laserového paprsku.

Přístroj použitý k výrobě zde uvedených prototypů klecí disponuje YLR vláknovým laserem o výkonu 400W s 3D optikou ke skenování. Komora, ve které dochází k tavení kovového prášku má rozměry 280x280x350mm. Tato komora může být během procesu SLM vyplněna argonem nebo dusíkem. Přístroj

má mimo jiné systém pro kontrolu kvality vrstvy (její tloušťku atd.), který automaticky vyhodnocuje její kvalitu a je schopen ji opravit nebo zastavit celý proces v případě, že toho není schopen. Dále je komora vybavena hasícím přístrojem, který se v případě požáru automaticky spustí, a systémem na recyklaci nevyužitého prášku.



Prototypy inovovaných ložisek byly odzkoušeny na zkušebně ZKL – Výzkum a vývoj s velmi pozitivními výsledky v provozních parametrech (vývin tepla, vibrace) i v nárůstu trvanlivosti ložisek oproti původní variantě. Během roku 2018 budou pokračovat ještě další provozní zkoušky inovovaných ložisek, konstrukce a ověření technologie dalších typorozměrů řady 294.

Poděkování

Výsledky prezentované v tomto příspěvku souvisí s řešením projektu Technologické agentury České republiky číslo TH02010306 „Výzkum a vývoj konstrukce a technologie nové generace axiálních soudečkových ložisek“.

Ing. Libor Nohál, Ph.D.
vedoucí odboru konstruování a technických výpočtů ZKL – Výzkum a vývoj, a. s.

Válečková linka – 5S



V souladu s dlouhodobou strategií společnosti zaměřenou na modernizaci a rozšiřování výrobních kapacit jsme úspěšně zprovoznili výrobu válečkových ložisek.

Dalším důležitým krokem pro nás, v souvislosti s výrobou a aktivitami s ní spojených, jsou snížení ceny, dosažení požadované kvality, zkrácení výrobních časů, dosažení bezpečné efektivity a zpříjemnění pracovního prostředí ke stálému zlepšování. Z tohoto důvodu jsme přistoupili k zavedení metody 5S s cílem posunout výrobní proces opět o kousek dále.

Záměrem je trvalé vytvoření čistého, přehledného a organizovaného pracoviště a u pracovníků se zaměřit především na kompetentnost a disciplinovanost. Dále vybudovat produktivní výrobní systém založený na

organizovaných pracovištích, změnit postoje zaměstnanců k pracovištím a strojům, kteří budou schopni přispívat ke zlepšování organizace procesů a zvýšení provozuschopnosti strojů a zařízení.

Dalším cílem je zaměřením se na zvýšení bezpečnosti práce, tzn. zjednodušené pracovní postupy, nebezpečná místa jasně označena. Pracovníci se tak mohou vyhnout nebezpečným situacím, v případě, že taková situace nastane, musí vědět a vidět, kde najdou vše potřebné k řešení.

Zvýšení pružnosti reakce firmy zajišťujeme zkracováním doby výroby a omezením zásob. Snažíme se zajistit rychlejší změny výroby, rychleji reagovat na požadavky interního a externího zákazníka.

Pro zvýšení kvality jsme zavedli vyhovující uspořádání materiálů, nástrojů, zjednodušení logistiky a ucelené skladování. Tím se nám podařilo také docílit i snížení nákladů, které vidíme v eliminaci ztrátových časů, které byly produkovány dohledáváním a složitým přemísťováním.

Dále jsme se zaměřili také na úklid a údržbu. Bylo odstraněno vše přebytečné, co bránilo v hladkém toku výroby. Velký důraz je také kladen na pravidelné čištění strojů a zařízení s prováděnými a důkladnými kontrolami. Prováděny jsou systematické revize umístěných

věcí. Došlo k zřetelnému označení funkčních zón a míst k ukládání.

Aplikací metody 5S jsme vytvořili příjemnější a přehlednější pracovní prostředí, což je přínosem nejen pro morálku zaměstnanců, ale i pro kvalitu poskytovaných služeb zákazníkovi.

Josef Jánoš
vedoucí správy a investic, BOZP a PO
ZKL Klášterec nad Ohří, a. s.



Dlouhodobá spolupráce ZKL Brno, a.s. a VUT v Brně

Již několik let je pravidlem, že náš výrobní závod navštěvují studenti Fakulty podnikatelské VUT s Ing. Jaroslavem Rompotlem v rámci předmětu Systémy kvality v podniku. Po dobu exkurze prochází výrobní pracoviště ZKL Brno, a. s. pro rámcové seznámení se s výrobním provozem a následně je jim představen zavedený systém kvality. Tématy jsou mimo jiné technické kontroly, zavedené ISO normy, řízení dokumentace, nebo zkušenosti s přímým vedením pracovníků. Na závěr je studentům poskytnut prostor



pro diskuzi s vedoucím pracovníkem oddělení kvality.

Mým přáním, a vlastně přáním nás všech, je předávat zkušenosti studentům a novým potencionálním kolegům v oboru. Věříme, že taková spolupráce je nejen oboustranně výhodná, nýbrž nepostradatelná pro personální konkurenceschopnost v dnešní době. Osobně považuji tuto spolupráci za jednu z mých priorit na Odboru řízení jakosti.

Stanislav Kozel
vedoucí OŘJ ZKL Brno, a. s.

Nová jeřábová dráha ZKL Tech - Tools



V ZKL Tech – Tools, a. s. byla v květnu loňského roku pro zlepšení manipulace s rozměrnými a těžkými díly vyrobena a instalována jeřábová dráha od firmy FANAK s.r.o. Tato jeřábová dráha je umístěna v provozu Vývojového střediska na lisovací nástroje.

Technická data:

Nosnost: 3 200 kg
Rozchod: 8,765 m
Délka dráhy: 13,77 m
Výška po hlavu kolejnice: 4,7 m

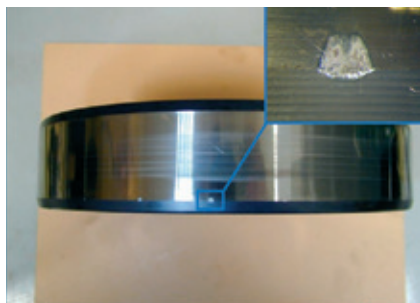
Pro lepší komfort obsluhy je jeřábová dráha vybavena rádiovým ovládáním.

Věříme, že tuto jeřábovou dráhu budou brzy následovat další investice v ZKL Tech – Tools, a. s.

Vítězslav Celý
vedoucí odboru obchodu ZKL Tech – Tools, a. s.

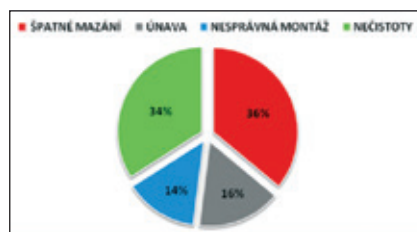
Školení správné montáže a demontáže ložisek

V rámci zkvalitnění zákaznické podpory byla v hlavní budově ZKL v Brně na adrese Líšeňská 45 v průběhu roku 2017 zřízena nová školicí místnost – montážní dílna. Jejím účelem je seznámit zákazníky, a to primárně na technických a servisních pozicích, se zásadami správné montáže a demontáže ložisek. Nesprávným postupem montáže a používáním neodpovídajícího montážního nářadí může dojít k nevratnému poškození ložiska již při montáži, což ve výsledku vede k předčasné havárii ložiska za provozu, a tím pádem i k neplánovaným vícenásledným spojeným s odstávkou zařízení a výměnou ložiska za nové. Příklad možného způsobu poškození ložiska vlivem nesprávné montáže je patrný na následujícím obrázku.



Ze statických hodnocení důvodů předčasného selhání ložisek vyplývá, že 14 % ložisek nedosáhne své výpočtové trvanlivosti a předčasně havaruje z důvodu poškození ložisek při montáži. Proškolení servisních a technických pracovníků na správnou montáž a demontáž ložisek je tedy velmi důležité!

Školicí montážní dílna ZKL obsahuje 5 montážních pracovišť, na kterých si účastníci školení mohou vyzkoušet různé meto-



dy montáže a demontáže ložisek. Ukázka jednoho takového montážního pracoviště je uvedena na následujícím obrázku:



V montážní dílně je možné předvést a vyzkoušet si montáž a demontáž různých typů ložisek jak na válcový, tak na kuželový čep, a to jak metodami za studena, tak i za tepla. Účastníci školení si tak mohou vyzkoušet například následující: montáž kuličkového ložiska zastudena s využitím narážecí sady, montáž soudečkového ložiska s kuželovou dírou na kuželový čep metodou drive-up, montáž soudečkového ložiska s válcovou dírou za tepla s využitím indukčního ohřevu a montáže na upínací a stahovací pouzdra. Analogicky poté lze ložiska demontovat, buďto za pomoci stahováků, pojistných matic, nebo metodou tlakového oleje.

Ve školicí místnosti již proběhlo několik zákaznických školení, např. pro společnost Pilous (výroba pásových pil, Brno), ČKD Turbo Technics (výroba malých vodních turbín, Rájec Jestřebí) nebo pro španělského distributora ložisek ZKL – společnost BTS – Bearing Transmission Service, S.L. (sídlem ve městě San Sebastian). Montáž/demontáž je vždy vedena zkušeným montážním technikem z oddělení technické podpory prodeje (OTPP). Jako doplněk se momentálně připravují krátká montážní a demontážní videa, která velmi názorně krok po kroku popíší každou z výše zmíněných montážních/demontážních metod. Tato videa budou k dispozici během roku 2018 na youtube kanálu společnosti ZKL.

Kromě školení správné montáže a demontáže ložisek, nabízí společnost ZKL – Výzkum a vývoj, a. s. i další typy školení. Jedná se jak o obecná školení týkající se například zásad návrhu správného uspořádání a uložení ložisek, mazání ložisek atd., tak o speciální produktová



školení, která jsou již zaměřena na konkrétní typy ložisek (např. zatěsněná soudečková ložiska atd.). V případě požadavků zákazníka jsme také schopni uspořádat speciální školení podle specifických potřeb zákazníků.

Ing. Jan Křemen,
aplikační inženýr ZKL – Výzkum a vývoj, a. s.

Jmenování ZKL – Výzkum a vývoj, a. s. znaleckým ústavem

V červnu roku 2015 byli pracovníci zkušebny ZKL – Výzkum a vývoj, a. s. – Ing. Karel Kotlán, Ing. Miroslav Scholz a Ing. Libor Vymazal jmenováni soudními znalci v oboru všeobecné strojírenství se specializací na valivá ložiska a příslušenství. Tehdejšímu jmenování předcházela jejich roční příprava, která představovala absolvování kurzu znaleckého minima, zpracování závěrečné práce, její obhajoba a ústní zkouška před odbornou komisí na krajském soudě.

Po úspěšném splnění těchto zákonem č.37/1967 sb. stanovených podmínek, požadovaným vzděláním a praxí byli dne 12. 6. 2015 slavnostně jmenováni ministrem spravedlnosti v zastoupení předsedy krajského soudu v Brně.

Přestože bylo nutné vynaložit velké množství práce a úsilí ke splnění tohoto dílčího cíle, jednalo se pouze o první krok k dosažení výsledného cíle. Tím bylo zapsání ZKL – Výzkum a vývoj, a. s. ministerstvem spravedlnosti do seznamu znaleckých ústavů. Podmínkou pro

tento zápis dle citovaného zákona je, aby byli ve společnosti nejméně tři soudní znalci a aby prošli minimálně roční praxí s vypracováním soudních znaleckých posudků objednaných několika zákazníky. Po vyhotovení nabídky a jejím rozeslání potenciálním zájemcům na možnost této činnosti ze strany ZKL – Výzkum a vývoj, a. s., se podařilo tyto podmínky naplnit.

V červnu 2016 následovala žádost ředitele ZKL – Výzkum a vývoj, a. s. na ministerstvo spravedlnosti o naše zapsání do seznamu znaleckých ústavů. Dne 23. 8. 2016 byl doručen jmenovací dopis podepsaný ministrem spravedlnosti o zařazení naší společnosti do seznamu znaleckých ústavů. Tím byl významně zvýšen kredit ZKL – Výzkum a výzkum, a. s. a zejména jeho pracoviště – zkušebny valivých ložisek, která může vydávat soudní znalecké posudky pod znaleckým ústavem.

Zákazníci z oboru valivých ložisek tuto informaci poměrně brzy přijali a nenechali nás dlouho zahálet.

Již v loňském roce jsme zpracovávali celkem šest znaleckých posudků s nejrůznější tematikou, například záměny ložiskových materiálů, nečistot z ložisek v leteckých olejích pro letecké opravy a další. V letošním roce jsme vyhotovili již dva poměrně obsáhlé a z hlediska problematiky velice zajímavé znalecké posudky týkající se speciálních materiálů kuliček.

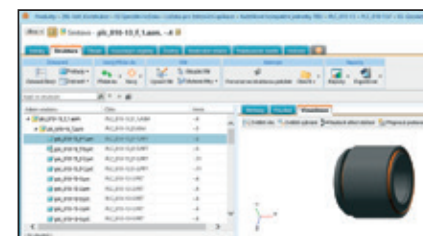
Zapsání uvedených zaměstnanců a znaleckého ústavu do seznamu znalců a znaleckých ústavů je nejen uznáním pro ZKL, ale hlavně potvrzením pro naše zákazníky o patřičné kvalifikaci pracovníků zkušebny ložisek. Nejen znalecké posudky, ale i veškeré další výstupy z našeho pracoviště získaly zapsáním do seznamu znalců podstatně vyšší kredit, než měly před tímto aktem.

Ing. Karel Kotlán
vedoucí zkušebny
ZKL – Výzkum a vývoj, a. s.

Zefektivnění interních procesů v ZKL

Rok 2018 je pro ZKL poměrně náročný vzhledem k vývoji nezaměstnanost v České republice, inflaci a posilování české koruny. Na základě vývoje těchto faktorů jsme přijali několik opatření mimo jiné vedoucích k zefektivnění interních procesů.

Nedostatek kvalifikovaných pracovníků na trhu práce v posledních letech nás nutí co nejvíce automatizovat. Ve výrobních podnicích probíhá výroba zejména v linkovém uspořádání popřípadě ve více strojových hnízdech. Automatizace se netýká pouze výroby, ale i administrativních pozic. V ZKL pracujeme se 2 databázovými platformami, kterými jsou SAP a Windchill. V roce 2017 jsme zautomatizovali hlavní procesy s podporou Windchill, a to procesy „poptávka“ a „vývoj nového výrobku“. Dále jsme dokončovali implementaci PLM (Product Life Cycle Management) a rozšířili jsme PLM směrem do informačního systému SAP. V současné době pracujeme na integraci těchto databází. Taková automatizace procesů a správa dat nám pomáhá zefektivnit administrativní činnost. Díky ní jsou informace centrálně řízeny v databázích a jsou tedy jednoduše dohledatelné. Snažíme se konvertovat neproduktivní časy v produktivní a namísto složitých reportů již využíváme online data. Reporting se tak stává plně automatickým.



Zákaznický orientované projekty – podpora prodeje

Pro letošní rok chystáme na základě udržovaných dat již plně funkční zákaznickou sekci, ve které má uvolněný odběratel možnost nahlédnout do stavu objednávek, plnění objednávek, stavu vyrobeného množství na objednávku, plánu výroby a volné skladové zásoby.



V roce 2018 nás čeká ještě vývoj plánovacího algoritmu, který by měl zajistit automatické budování obrátkových zásob a tím docílit lepší dostupnosti zboží v čase.

Pro budování značky je pro nás významným projektem branding hlavních distributorů. Snažíme se, aby bylo ZKL na trhu vidět. V roce 2018 budeme v tomto projektu pokračovat a věříme, že se nám postupně podaří značku ZKL vybudovat tak, aby se přiblížila k prémiovým značkám na světových trzích.

Představení zákaznické sekce a dalších projektů proběhne na konferenci distributorů v květnu 2018.

Ing. Jiří Prášil
výkonný ředitel ZKL Bearings CZ, a. s.



Účast koncernu ZKL na veletrzích v roce 2018



Účast na veletrzích, jak v České republice, tak zejména v zahraničí, má pro koncern ZKL stále velký význam. Kromě možnosti prezentace neustále se rozšiřujícího sortimentu výrobků a služeb stávajícím zákazníkům, je pro nás velmi důležité a cenné získávání kontaktů na nové zákazníky a distributory.

Na některých veletrzích participuje koncern ZKL samostatně, formou vlastní expozice, na jiných v rámci společné expozice Ministerstva průmyslu a obchodu ČR, či na společném stánku s místním distributorem. Poslední zmíněná spolupráce se úspěšně rozvíjí například v Latinské Americe a je jí věnován celý článek tohoto vydání Zetkaláku.

Hlavním cílem naší účasti na veletrzích je představit značku, výrobky a služby ZKL a podpořit tak následně prodeje ložisek v daných teritoriích. Dle zaměření jednotlivých



veletrhů se volí také výběr vhodných exponátů. Kromě standardního sortimentu můžete na veletrzích shlédnout i speciální ložiska ZKL vyráběná pro různé obory, například důlní průmysl, železniční dopravu a jiné.

V letošním roce jsme se již účastnili následujících veletrhů:

- 8.–10. 3. 2018 IESS - Chennai, Indie
- 20.–22. 3. 2018 PTFair - Petrohrad, Rusko
- 23.–27. 4. 2018 EXPOMIN - Santiago, Chile
- **Srdečně Vás zveme na následující veletrhy, které se budou v roce 2018 teprve konat:**
- 5.–8. 6. 2018 Ugol Rossii and Mining - Novokuznetsk, Rusko
- 19.–21. 6. 2018 Czech Raildays - Ostrava, ČR
- 12.–14. 9. 2018 EXPOMINA - Lima, Peru
- 18.–21. 9. 2018 InnoTrans - Berlín, SRN
- 1.–5. 10. 2018 MSV - Brno, ČR
- 6.–9. 11. 2018 PTC Asia - Shanghai, Čína

Ing. Hana Luxová
marketing ZKL Bearings CZ, a. s.

Představujeme autorizovaného prodejce ložiskového sortimentu ZKL v ČR: MATEZA spol. s r. o.



Společnost Mateza s téměř dvacetisedmiletou historií patří mezi přední dodavatele strojních součástí v České republice. Byla založena v roce 1991 dvěma společníky v Havlíčkově Brodě. Postupem času se úspěšné aktivity rozšířily z domovské Vysočiny až na území Jižní Moravy.

Název firmy tvoří zkratka jejich záměru a to je poskytovat – Materiálně technické zabezpečení všem svým klientům. Od samého začátku

nabízejí standardní sortiment tuzemských, ale i zahraničních výrobců v nejvyšší kvalitě. Jejich cílem je postupně rozšiřovat sortiment a nabídku tak, aby zákazník nakoupil vše potřebné „pod jednou střechou“. Centrální sklad pravidelně zásobuje své pobočky tak, aby bylo vždy požadované zboží dostupné na všech prodejnách společnosti Mateza. Mimo



jiné nabízí nákup i na e-shopu, s možností dodání formou balíkové služby do druhého dne.

Mateza se opírá o stabilně vyškolený personál, který pomáhá vyřešit požadavky zákazníků, popřípadě poradí s konkrétní technickou aplikací. Rozsáhlé skladové zásoby na třech prodejnách v České republice, a to konkrétně v Havlíčkově Brodě, Brně a Jihlavě, jim umožňují vykrývat požadavky zákazníků ihned. K jejich zásadám patří rychlost dodávek, kvalita zboží, spolehlivost a vstřícné jednání.

Přímá spolupráce mezi ZKL a Mateza probíhá již od roku 1993, kdy se společnost Mateza stala jedním z prvních autorizovaných zastoupení značky ZKL na území ČR. V posledním období dochází k rozšiřování spolupráce mezi oběma společnostmi, včetně zviditelnění značky ZKL na provozovnách společnosti Mateza.

Jaroslav Kammerer
vedoucí obchodní skupiny OS35
ZKL Bearings CZ, a. s.

Společné aktivity v Latinské Americe v roce 2018

Afilace koncernu ZKL, společnost ZKL Rodamientos S.A., která má na starosti řízení obchodních aktivit v Latinské Americe, zahájila od března společně s oficiálními distributory značky ZKL různé aktivity s cílem dalšího rozvoje obchodu v tomto teritoriu. První akcí je společná prezentace na veletrhu EXPOAGRO 2018, kde ZKL doprovází svého autorizovaného distributora - společnost TOTTIS S.A.

EXPOAGRO je považována za nejvýznamnější zemědělsko-průmyslovou výstavu v Argentině, která se pravidelně koná od roku 2007. Po deseti ročnících, které proběhly na různých místech, se letošní výstava konala již ve stálém objektu. Ten se nachází na 225. kilometru hlavní silnice č. 9, blízko San Nicolás, provincie Buenos Aires, v samotném srdci argentinské pampy a několik kilometrů od hlavních městských center v zemi.

Při této příležitosti jsme svojí přítomností na stánku podpořili našeho autorizovaného distributora firmu TOTTIS S.A., která má více než 50 let zkušeností na argentinském trhu ložisek a která udržuje obchodní vztahy s hlavními zákazníky v zemi z oblasti zemědělsko-průmyslového sektoru. Tisíce návštěvníků nejen z Argentiny, ale i z celého světa se účastnilo tohoto velkého setkání podnikatelů a firem působících v zemědělském průmyslu. Po čtyři dny si zde mohli vyměňovat informace s našimi zaměstnanci a spolupracovníky firmy TOTTIS S.A.

Společná účast významně zviditelnila naši přítomnost na argentinském zemědělském trhu, který je nejdůležitějším trhem v zemi, a to pro své vysoce uznávané produkty po celém světě. V tomto odvětví je ZKL v Argentině aktivní součástí originálních zařízení a vybavení mnoha společností – OEM zákazníků – výrobců zemědělských strojů.

Toto samozřejmě nebude naše jediná účast v průběhu roku 2018. Naše přítomnost na chilském trhu bude podtržena prezentací na veletrhu EXPOMIN, konaného v dubnu v Santiagu de Chile a to formou vlastního výstavního stánku. EXPOMIN je považován za největší důlní veletrh v oblasti Latinské Ameriky, během kterého dochází k výměně informací, znalostí a zkušeností a jsou předváděny technologické novinky a produkty, které přispívají k inovaci a zvyšování produktivity těžebních a důlních procesů. Využijeme této vynikající příležitosti k oficiální prezentaci našeho výhradního distributora v Chile, společnosti RODAMENDEZ LTDA, která má mnohaleté zkušenosti a dokonalý přehled o místním trhu a která je dodavatelem do nejdůležitějších podniků z oblasti důlního, dřevozpracujícího a ocelářského průmyslu. Firma RODAMENDEZ LTDA se stala naším strategickým partnerem v Chile na konci roku 2016 a to po návštěvě naší centrály



v Brně a následných jednáních v Praze. Díky svým zkušenostem a naší technicko-obchodní podpoře posilujeme a rozšiřujeme krok za krokem naše obchodní aktivity v uvedeném teritoriu.

A nakonec, co se týče našich veletržních účastí, se v září zúčastníme vlastním stánkem šestého ročníku veletrhu EXPOMINA - PERU. Po pěti úspěšných ročnících se tento mezinárodní důlní veletrh, který se specializuje na produkty a služby související s tímto odvětvím, otevře po dobu tří dnů, kdy se zde shromáždí velké množství podnikatelů a dodavatelů z oblasti důlního průmyslu. Bude to vynikající příležitost k navázání a prohloubení obchodních vztahů, jakož i k prověření a plánování nových obchodů pro ZKL v daném regionu. Při této příležitosti a vzhledem k tomu, že se jedná o veletrh, kde budou přítomni také zástupci mezinárodních průmyslových a důlních komor, bude náš stánek poskytovat i všeobecné informace týkající se obchodně technických služeb, které můžeme nabídnout v každé zemi Latinské Ameriky.

A to je jen stručný přehled našich hlavních aktivit plánovaných na rok 2018. Naším cílem je zaujímat stále významnější pozice v těch průmyslových odvětvích, kde ZKL dokáže prokázat své schopnosti jakožto významný evropský výrobce a dodavatel ložisek a řešení pro současné a budoucí technologie. Partnerství a výměna informací mezi našimi autorizovanými distributory, koncovými uživateli a ZKL, jako pouto poskytující reálné zkušenosti z terénu, bude klíčem k tomu, abychom se posunuli vpřed a uspokojili potřeby, které požaduje náročný latinskoamerický trh ložisek.

Pablo Méndez
President ZKL Rodamientos S.A.